



- ✓ zawartą w postaci algorytmów wiedzę na temat procedur służących właściwemu procesowi nadzorującemu przetwarzanie paliw alternatywnych przez zakład
- ✓ walidację i przetwarzania danych: pośredniczy w przepływie informacji pomiędzy interfejsami stanowiskowymi obsługiwany przez serwer WWW, a bazą danych; przetwarza i waliduje zebrane informacje do formatów akceptowanych przez bazę.
- ✓ komunikację opartą o technologię WWW: zapewnia komunikację pomiędzy poszczególnymi modułami systemowymi, pomiędzy modułami a terminalami operatorskimi oraz umożliwia dostęp do systemu użytkownikom zewnętrznym, takim jak Management zakładu.

## Główne cechy systemu:

- System blue®Control RF skierowany jest do przedsiębiorstw przemysłowych chcących zastąpić energię pochodzącą z paliw kopalnych energią pochodzącą z paliw zastępczych – stałych bądź ciekłych, którymi mogą być np. odpady komunalne czy przemysłowe, zużyte opony lub granulaty czy też osady z oczyszczalni ścieków
- System jest narzędziem informatycznym zawierającym zespół procedur umożliwiających nadzorowanie poprawności wykonywanych czynności związanych z przepływem paliw alternatywnego przez zakład przemysłowy. Umożliwia to pełen nadzór wg systemów ISO czy procedur opartych w handlu emisjami CO<sub>2</sub>
- System zawiera zestaw narzędzi informatycznych, które umożliwiają wprowadzanie danych do jego struktury, ich walidację i przetwarzanie oraz gromadzenie w dedykowanej bazie wiedzy
- Użytkownicy szczebla zarządzającego w przedsiębiorstwie otrzymują narzędzia możliwości kontroli jakości dostarczanego do przedsiębiorstwa paliwa alternatywnego i rozliczania ich ilości, co w konsekwencji przekłada się na wynik finansowy w aspekcie jakościowym i ilościowym
- System nadzoru dostaw jednocześnie raportuje nieprawidłowości związanych z obiegiem paliw w zakładzie, co ułatwia kontrolę nad błędami mającymi miejsce na tym etapie
- Funkcja awizowania dostaw poprawia przepustowość terminali rozładunkowych, a dostawcy oszczędzają czas i środki związane z oczekiwaniem w kolejkach na wjazd do zakładu
- System pozwala na pełną rejestrację i odtwarzalność obiegu informacji o dostarczonym paliwie na każdym jego etapie przetwarzania, zdarzeń które są niezgodne z przyjętymi procedurami, a co za tym idzie eliminuje wpływ czynnika ludzkiego na wykonywane czynności
- System umożliwia tworzenie raportów, zestawień, analiz wg indywidualnych potrzeb zakładu czy personelu, a standardowe formy komunikacji poprzez e-mail bądź eksport plików do popularnych formatów MS Excel czy PDF tworzą oprogramowanie przyjazne dla obsługujących
- Opcjonalna usługa badań próbek przez europejskie akredytowane laboratorium badawcze umożliwia rozstrzygnięcie kwestii spornych z przedsiębiorstwami dostarczającymi paliwa alternatywne do przedsiębiorstwa
- Opcjonalna usługa zdalnego nadzoru pracy systemu z centrum nadzoru i monitoringu BlueSoft STC Sp. z o.o. przez niezależnych ekspertów, raportowanie stanu systemu podczas wykrytych nieprawidłowości w wypełnianiu procedur.

**Wdrożenie Systemu blue®Control RF to wymierne korzyści finansowe  
już w pierwszym miesiącu użytkowania.**